

Michelin y el Porsche 918 Spyder

9 cifras, **1** récord, **8** puntos clave

9 cifras

- ↔ **1** neumático, el **MICHELIN Pilot Sport Cup 2**, homologado para uso en todo el mundo.
- ↔ **1** proveedor global de neumáticos para el Porsche 918 Spyder: MICHELIN.
- ↔ **2** dimensiones: 265/35-ZR20 para el eje delantero y 325/30-ZR21 para el eje trasero.
- ↔ **3.672** (918 x 4) neumáticos MICHELIN de ultra altas prestaciones equiparán este superdeportivo, del que se fabricarán 918 unidades.
- ↔ **899 CV** es la potencia del vehículo, proporcionada por un motor de combustión interna de 616 CV y 2 motores eléctricos de 115 y 95 kW.
- ↔ **340 km/h** es la velocidad máxima del vehículo.
- ↔ **3,3 litros/100 km** es el consumo de carburante de este superdeportivo.
- ↔ **79 g de CO₂/km** es el nivel de emisiones de dióxido de carbono que se consigue gracias al uso de la motorización híbrida.
- ↔ **1.280 Nm** es el par motor que los neumáticos MICHELIN son capaces de transmitir al asfalto cuando el vehículo acelera.

1 récord

- ↔ **6' 57"** es el tiempo récord conseguido por el Porsche 918 Spyder, equipado con neumáticos MICHELIN Pilot Sport Cup 2, en 1 vuelta al célebre circuito de Nürburgring. Un total de **20,832 km** y **417 segundos** de "adherencia extrema".

8 puntos clave sobre las tecnologías utilizadas en el MICHELIN Pilot Sport Cup 2 para conseguir el récord

El 18 de septiembre de 2013, Porsche comenzará la producción del nuevo Porsche 918 Spyder. Michelin será el único proveedor de neumáticos de este superdeportivo híbrido, del que se fabricarán 918 unidades.

Un exhaustivo desarrollo

1

- ↔ 50 evaluaciones efectuadas durante el proceso de homologación.
- ↔ 150 horas de pruebas en 5 circuitos en Europa: el Centro de Investigación y Desarrollo de MICHELIN en Ladoux, en Francia; el circuito de Nürburgring (Nordschleife), en Alemania; el circuito de Nardo, en Italia; las instalaciones de Idiada, en España; y el Contidrom, en Alemania.
- ↔ 4.000 km en el circuito de Nürburgring.
- ↔ 550 prototipos de neumáticos probados - 200 neumáticos de serie especial - 400 neumáticos de preserie.

Una alianza de desarrollo conjunto de más de medio siglo

2

- ↔ 1 fabricante de neumáticos elegido por Porsche.
- ↔ 10 años desde el inicio de los proyectos de colaboración entre Porsche y Michelin para el desarrollo de neumáticos específicos para superdeportivos. Una alianza que se inició con el Carrera GT en 2003, aunque el fabricante francés de neumáticos y el constructor alemán de automóviles llevan trabajando juntos desde 1961 en todos los modelos de la gama.

Una proeza: aumentar el rendimiento en tres prestaciones opuestas entre sí

3

Prestaciones en superficies secas (sobre todo en circuito), eficiencia energética y seguridad sobre superficies mojadas fueron las exigencias realizadas por Porsche para el desarrollo de los neumáticos del 918 Spyder. En resumen, las prestaciones solicitadas a los neumáticos Michelin reflejan a la perfección las características del superdeportivo que, con su doble motorización eléctrica y de combustión, combina deportividad y bajos niveles de consumo.

Los nuevos neumáticos MICHELIN Pilot Sport Cup 2 desarrollados para el Porsche 918 Spyder proporcionan ultra altas prestaciones en términos de conducción deportiva y eficiencia energética, lo que se traduce en una menor resistencia a la rodadura y en un aumento de la seguridad sobre superficies mojadas.

Los nuevos neumáticos MICHELIN Pilot Sport Cup 2, utilizados a altas velocidades en circuito, deben proporcionar las siguientes prestaciones: estabilidad (es decir, buen equilibrio entre el eje delantero y trasero), carácter deportivo (tiempo de reacción y agilidad), agarre (en beneficio del crono) y un compuesto de goma con resistencia térmica (que permita mantener las mismas prestaciones vuelta tras vuelta).



Para aumentar la seguridad se ha trabajado en la manejabilidad sobre suelo mojado. Como resultado, el nuevo MICHELIN Pilot Sport Cup 2 proporciona estabilidad, equilibrio y agarre sobre carreteras mojadas, así como mayor resistencia al aquaplaning, tanto lateral (en curva) como longitudinal (a causa del par motor).

El nuevo MICHELIN Pilot Sport Cup 2 se caracteriza por:

La mezcla de la banda de rodadura

4 La goma de la banda de rodadura del MICHELIN Pilot Sport Cup 2 se fabrica con los mismos medios que se utilizan para la fabricación de los neumáticos de competición e incorpora la tecnología Bi-Compound, que consiste en un nuevo reparto de dos gomas diferentes en las partes exterior e interior de la banda de rodadura. En la parte exterior, la goma está compuesta por un elastómero de “alta masa molecular”, cuya dureza, permite, proporcionando la máxima adherencia, asegura un agarre excepcional sobre seco en los apoyos en curva, especialmente en las curvas muy cerradas. En la parte interior del neumático se utiliza un elastómero más rígido para asegurar la manejabilidad y la precisión de la conducción.

Cintura de aramida

5 La principal característica de la cintura de aramida, una fibra de alta dureza, es su gran resistencia a la extensión. Es un componente muy resistente y ligero a la vez. A un peso equivalente, la aramida es cinco veces más resistente que el acero. Se coloca en la cima del neumático, bajo la banda de rodadura, con una tensión variable entre los hombros y el centro del neumático. Está cintura extremadamente apretada bloquea, literalmente toda su arquitectura, convirtiéndose en un cinturón prácticamente inextensible. El resultado es que el perfil del neumático no se deforma a alta velocidad y la huella al suelo se mantiene constante, incluso a muy altas velocidades.

“Track Variable Contact Patch 3.0®”

6 Esta innovación es una adaptación de la tecnología Variable Contact Patch 2.0, aplicada al neumático MICHELIN Pilot Super Sport, que permite optimizar aún más la presión en la zona de contacto del neumático para mantener la misma cantidad de goma en contacto con el suelo, tanto en rectas como en curva, incluso en apoyos muy cerrados.

Nueva zona del talón

7 La nueva zona del talón es un 10% más ancha que la que suele tener un neumático deportivo. Está reforzada con un compuesto de goma de alto módulo que incrementa la rigidez lateral del neumático y proporciona una deportividad y una precisión de conducción excepcionales.

“Flancos de terciopelo”

8 Gracias a la utilización de un proceso específico de mecanización de sus moldes y de un saber hacer único, Michelin ha desarrollado una nueva tecnología denominada MICHELIN Velvet Technology®. Esta tecnología permite crear un contraste y unos matices de negro que aportan un aspecto aterciopelado a ciertas partes del flanco exterior gracias a la utilización de una microgeometría que absorbe la luz.

*La misión de **Michelin**, líder del sector del neumático, es contribuir de manera sostenible a la movilidad de las personas y los bienes. Por esta razón, el Grupo fabrica y comercializa neumáticos para todo tipo de vehículos, desde aviones hasta automóviles, vehículos de dos ruedas, ingeniería civil, agricultura y camiones. Michelin propone igualmente servicios digitales de ayuda a la movilidad (ViaMichelin.com), y edita guías turísticas, de hoteles y restaurantes, mapas y atlas de carreteras. El Grupo, que tiene su sede en Clermont-Ferrand (Francia), está presente en más de 170 países, emplea a 113.400 personas en todo el mundo y dispone de 69 centros de producción implantados en 18 países diferentes. El Grupo posee un Centro de Tecnología encargado de la investigación y desarrollo con implantación en Europa, América del Norte y Asia. (www.michelin.es).*

DEPARTAMENTO DE COMUNICACIÓN

Avda. de Los Encuartes, 19
28760 Tres Cantos – Madrid – ESPAÑA
Tel: 0034 914 105 167 – Fax: 0034 914 105 293

