

MICHELIN PRESENTE EN AGRARIA 2019 CON SU GAMA DE NEUMÁTICOS AGRÍCOLAS

MICHELIN APORTA TODAS LAS INNOVACIONES NECESARIAS PARA PROPORCIONAR SOLUCIONES A LOS AGRICULTORES ANTE LOS RETOS QUE SUPONE UNA AGRICULTURA SOSTENIBLE. EN AGRARIA, LA FERIA DE MAQUINARIA QUE TUVO LUGAR DEL 30 DE ENERO AL 2 DE FEBRERO EN VALLADOLID, MICHELIN PRESENTÓ EL NUEVO MICHELIN ROADBIB, ACOMPAÑADO DE LOS MICHELIN AXIOBIB 2 Y MICHELIN EVOBIB.

El gran reto al que se enfrentan actualmente los agricultores es producir de manera eficiente y sostenible. Las máquinas se utilizan cada vez más intensivamente, y el tiempo que pasan en carretera aumenta a medida que se intenta maximizar la eficiencia y la productividad. Para ello, los agricultores necesitan maquinaria agrícola que ofrezca cada vez mayor rendimiento, tanto en los campos como en la carretera.

El desafío de Michelin consiste en equipar estas potentes máquinas de alta tecnología con neumáticos que mejoren su potencia útil, su eficiencia agronómica y su rendimiento, mientras protegen el suelo y reducen el consumo de carburante. Michelin pone al servicio del agricultor neumáticos que consigan transmitir las mejoras de su maquinaria y que ayuden a maximizar su productividad.

Con motivo de la AGRARIA 2019, la feria de maquinaria tuvo lugar del 30 de enero al 2 de febrero en Valladolid, Michelin acercó al público tres productos que cumplen estos requisitos: el nuevo MICHELIN RoaBib y los MICHELIN EvoBib y AxioBib 2.

Nuevo MICHELIN RoadBib: para uso intensivo en carretera

El MICHELIN RoadBib, que acaba de iniciar su comercialización en España, ha sido específicamente desarrollado para explotaciones agrícolas que realicen un uso intensivo en carretera y demanden altas prestaciones en cuanto a duración y tracción. Es un neumático que aporta confort, estabilidad, seguridad, agarre y durabilidad sin importar el terreno por el que circulen, ya que sus características en asfalto son excepcionales sin comprometer el rendimiento en terrenos blandos y campos de trabajo.

Para ello, MICHELIN RoadBib cuenta con un diseño innovador, que toma como referencia el tiempo que pasan las flotas de tractores de gran potencia en carretera, que pueden alcanzar el 50% del total, lo que equivale al 80% de la distancia que recorren. Así, el neumático MICHELIN RoadBib cuenta con una huella ancha combinada con una escultura poco profunda para ofrecer una baja resistencia a la rodadura, reduciendo el consumo de carburante. También incluye un taco central continuo que protege los suelos del aplastamiento, reduce los daños en los cultivos y mejora el confort en carretera. La escultura con más goma es la encargada de aportar una mayor duración.

MICHELIN EvoBib: el neumático evolutivo

La ventaja del MICHELIN EvoBib para los agricultores es que se trata de un neumático que evoluciona en función de las condiciones de uso, transformándose para mejorar la transmisión de la potencia útil, aumentar la productividad y ahorrar carburante.

Lo consigue gracias a la innovadora tecnología "Adaptative Design Technology" (ADT, tecnología de diseño adaptativo), que permite transformar la forma y el perfil del neumático según la presión de inflado, ofreciendo así las mejores prestaciones tanto en campo como en carretera. Además, la presión se puede variar cómodamente desde la cabina del tractor gracias a Zen@Terra. También se beneficia de la tecnología Ultraflex, que permite que el área del hombro se eleve o se extienda sobre el terreno. Estas ventajas se combinan con una tracción optimizada, una mejor transmisión de la potencia y una menor compactación del suelo. El aumento de la huella del MICHELIN EvoBib proporciona un incremento de la tracción que puede cifrarse en torno a un 30%.

MICHELIN AxioBib 2: máxima eficiencia

Especialmente desarrollada para labores pesadas y de transporte, la gama MICHELIN AxioBib 2 se ofrece en dos pares dimensionales, con un nuevo par específicamente diseñado para trabajos en surcos. Se trata del mejor neumático para la protección de los suelos, gracias a tres características fundamentales: la mejor capacidad de carga del mercado en su categoría, una gran tracción en el campo a baja presión y su compatibilidad con los sistemas de teleinflado, que permite escalonar la presión para descender hasta 0,6b en campo, o subir hasta 2b en carretera.

Gracias a la tecnología utilizada, MICHELIN AxioBib 2 permite hasta un 19% de huella adicional, lo que se traduce en mejoras de tracción de hasta un 35%. Esto repercute en un beneficio de la productividad para la explotación agrícola que puede cifrarse en torno al 7% en comparación con un neumático estándar según cifras obtenidas en un test interno realizado por Michelin en junio de 2016.

La fábrica Michelin de Valladolid

La fábrica Michelin de Valladolid es la más reciente de las factorías del grupo en España. Inició su actividad en 1973 y ocupa una extensión de 730.000 m², con una superficie edificada de 210.000 m². Tiene una plantilla de más de 1.700 trabajadores, y fue la primera del Grupo en obtener el certificado ISO 14001, demostrando su compromiso con el medio ambiente y la movilidad sostenible.

Desde 1975, la fábrica de Valladolid produce neumáticos para maquinaria agrícola, y se ha convertido en una planta clave en la producción de neumáticos del sector. Además de producir neumáticos de turismo (como los MICHELIN Primacy 4, MICHELIN CrossClimate, o MICHELIN Alpin 6), esta fábrica es la encargada de la producción de neumáticos agrícolas de alta gama, como son el MICHELIN AxioBib o el MICHELIN EvoBib. En la planta vallisoletana también se producen neumáticos de las gamas CargoXBib High Flotation, CereXBib, MegaXBib, MultiBib, MachBib y Cargo.

Un total de 22.000 metros cuadrados de las instalaciones dedicadas a la fabricación de neumáticos en Valladolid se destinan únicamente a neumáticos agrícolas. Aquí se producen los neumáticos más exigentes para el sector agrario, destinados a tractores de alta gama, remolques y cosechadoras. La

producción anual alcanza las 100.000 unidades –más de 300 neumáticos al día–, con un volumen total de 25.000 toneladas. El 98% se destina a la exportación.

J. Bruno Arias Pérez es, desde el 1 de enero de 2019, el nuevo Director de la fábrica Michelin de Valladolid. Después de ocupar el cargo de Responsable de Fabricación de neumáticos agrícolas desde 2016, ha pasado a dirigir la factoría en sustitución de Mariano Arconada Calvo, que pasa a ser el nuevo Director de la fábrica de Michelin en Vitoria desde del 1 de febrero de 2019.

El nombramiento de J. Bruno Arias como director ha hecho que Carlos Abril le sustituya en el área de producción agrícola al frente de un equipo formado por 400 personas, mientras que Jose María Gonzalez-Ramirez pasa a ser el nuevo Responsable de Ventas OHT.

Michelin tiene la ambición de mejorar de manera sostenible la movilidad de sus clientes. Líder del sector del neumático, Michelin diseña, fabrica y distribuye los neumáticos más adaptados a las necesidades y a los diferentes usos de sus clientes, así como servicios y soluciones para mejorar su movilidad. Michelin ofrece igualmente a sus clientes experiencias únicas en sus viajes y desplazamientos. Michelin desarrolla también materiales de alta tecnología para la industria en torno a la movilidad. Con sede en Clermont-Ferrand (Francia), Michelin está presente en 171 países, emplea a 114.700 personas y dispone de 70 centros de producción en 17 países que en 2017 han fabricado 190 millones de neumáticos. (www.michelin.es).