

MICHELIN AMPLÍA LA GAMA MICHELIN X MULTI CON NUEVAS DIMENSIONES

DESDE EL 1 DE MARZO ESTÁN DISPONIBLES LOS NUEVOS NEUMÁTICOS MICHELIN X MULTI DE PERFILES 50 Y 45, DESARROLLADOS PARA EQUIPAR LOS CONJUNTOS CAMIÓN SEMIRREMOLQUE PARA TRANSPORTAR HASTA 100 M³ DE VOLUMEN.

Los nuevos neumáticos MICHELIN X MULTI de perfiles 50 y 45, disponibles desde el 1 de marzo, han sido especialmente desarrollados para equipar los conjuntos camión semirremolque para transportar hasta 100 m³ de volumen. Las dimensiones 355/50 R 22.5 y 315/45 R 22.5 permiten optimizar la altura de carga útil del vehículo hasta 3 metros y respetar la máxima altura reglamentaria del convoy, fijada en 4 metros para el transporte estándar. Estas nuevas referencias incorporan las últimas innovaciones tecnológicas del Grupo Michelin, lo que permite una reducción de los costes operativos, garantizar la máxima seguridad y una movilidad durante todas las estaciones.

El transporte con vehículos configurados mega-volumen para la carga de gran cubicaje representa entre el 1,5% y el 2% del mercado global de neumáticos de la Península Ibérica. Para este mercado, Michelin aporta nuevas soluciones: la dimensión 355/50 R 22.5 X MULTI Z 156K, que permite equipar el eje de dirección de la cabeza tractora y los ejes del semirremolque; y la dimensión 315/45 R 22.5 X MULTI D 147/145L para el eje motor de la cabeza tractora.

La configuración del convoy con la dimensión 315/45 R 22.5 en el eje motor es la única que permite respetar una altura máxima de 4 metros del convoy a nivel de la quinta rueda y disponer una altura interior útil de carga de 3 metros. Esta solución hace posible reducir los costes operacionales de las flotas, ya que permite 100 m³ de carga así como empilar 3 containers estándares de 1 metro de altura.

La gama MICHELIN X MULTI tiene una vocación para una utilización polivalente en todo tipo de carreteras y cuenta con la homologación 3PMSF, lo que garantiza la movilidad en condiciones invernales comunes. Las tecnologías MICHELIN INFINICOIL, REGENION y CARBION confieren a los neumáticos excelentes prestaciones en duración, adherencia y resistencia a la carga, y permiten un alto nivel de seguridad durante toda la vida del neumático.

- **INFINICOIL:** Cinchado de la cima con un cable de acero enrollado en continuo que refuerza y da más estabilidad a la carcasa, a la vez que permite una mayor resistencia a la carga.
- **REGENION:** Escultura evolutiva que se autoregenera. Más cerrada cuando el neumático es nuevo para reducir la resistencia a la rodadura y que se va abriendo con el uso para mantener un alto nivel de adherencia.
- **CARBION:** Es un compuesto de goma con una estructura más homogénea gracias a un proceso de mezclado innovador. Permite mejorar la resistencia a la abrasión para una mayor duración (utilizando únicamente en el 355/50 R 22.5 X MULTI Z).

Michelin tiene la ambición de mejorar de manera sostenible la movilidad de sus clientes. Líder del sector del neumático, Michelin diseña, fabrica y distribuye los neumáticos más adaptados a las necesidades y a los diferentes usos de sus clientes, así como servicios y soluciones para mejorar la eficacia del transporte. Michelin ofrece igualmente a sus clientes experiencias únicas en sus viajes y desplazamientos. Michelin desarrolla también materiales de alta tecnología para diversas utilizaciones. Con sede en Clermont-Ferrand (Francia), Michelin está presente en 170 países, emplea a más de 127.000 personas y dispone de 69 centros de producción de neumáticos que en 2019 han fabricado 200 millones de neumáticos (www.michelin.es).

DEPARTAMENTO DE COMUNICACIÓN COMERCIAL

Avenida de los Encuartes, 19

28760 Tres Cantos - Madrid - ESPAÑA

Móvil: +34 609 452 532 - angel.pardo-castro@michelin.com

