

## PRODUCTO

Madrid, 9 de mayo, 2023

### **MICHELIN® X MINE® L4\*\*:** el primer neumático radial diseñado para aumentar la productividad de la cargadora más grande del mundo

- El neumático MICHELIN X MINE L4\*\* 70/70R57 mejora la movilidad y la productividad, gracias a una velocidad de tramming<sup>1</sup> tres veces superior a la del neumático de la competencia<sup>2</sup>
- Se espera que el nuevo MICHELIN X MINE L4\*\* ofrezca una vida útil superior en un 50% o más frente a su competidor<sup>3</sup>

Michelin presenta el nuevo MICHELIN X MINE L4\*\* 70/70R57, su oferta más reciente en neumáticos para maquinaria de minería diseñado para la cargadora de gran tamaño Komatsu WE2350/P&H, utilizada en actividades de minería de superficie.

El neumático MICHELIN X MINE L4\*\* 70/70R57 ofrece una mayor movilidad y productividad gracias a una velocidad de tramming tres veces superior a la de su competidor<sup>2</sup>. Además, gracias a la robustez de su construcción radial no requiere el montaje de cadenas en el eje trasero, lo que se traduce en un menor desgaste de la banda de rodadura, una huella optimizada y uniforme, una menor deformación de la superficie de contacto con el suelo y un aumento estimado de la vida útil del 50% o superior<sup>3</sup>.



*“Como parte de nuestro enfoque ‘Michelin Better Mining’, intentamos ofrecer a la industria minera soluciones innovadoras que aporten un valor añadido significativo a las operaciones de nuestros clientes”, declaró Adam Murphy, vicepresidente ejecutivo de Michelin Mining. “Como el primer neumático radial para la cargadora más grande del mundo, el nuevo MICHELIN X MINE L4\*\* 70/70R57 se beneficia de nuestra capacidad de innovación, proporcionando un cambio radical en la productividad de las minas, a la vez que contribuye a su seguridad y sostenibilidad”.*

El neumático MICHELIN X MINE L4\*\* 70/70R57 está diseñado para funcionar a una temperatura más baja que la competencia, gracias a su construcción radial y a los compuestos que permiten que el

<sup>1</sup> Tramming es el movimiento de una máquina vacía de un lugar de trabajo a otro en el emplazamiento de la mina.

<sup>2</sup> Basado en el Boletín Técnico de Firestone, número de referencia BATO-OTR-TB-002-160719, utilizando una temperatura ambiente de 38°C y una distancia de tramming superior a 5 km para el neumático diagonal 70/70-57 Firestone SRG DT LD L4 a 4 km/h, en comparación con el neumático 70/70R57 MICHELIN X MINE L4 \*\*, que demostró una velocidad de tramming tres veces superior a 12 km/h. Los resultados reales pueden variar.

<sup>3</sup> Basado en informes de ingeniería de campo sobre la velocidad de desgaste de los neumáticos 70/70R57 MICHELIN X MINE L4 \*\* frente a los neumáticos diagonales 70/70-57 Firestone SRG DT LD L4 en condiciones de trabajo comparables. Los resultados reales pueden variar.

<sup>4</sup> Basado en datos de clientes procedentes de sistemas de monitorización de la presión de los neumáticos, que miden la temperatura interna de la cámara de aire del neumático 70/70R57 MICHELIN X MINE L4 \*\* y del neumático diagonal 70/70-57 Firestone SRG DT LD L4 cuando los vehículos tenían una distancia de desplazamiento equivalente y funcionaban en las mismas condiciones. Los resultados reales pueden variar.



neumático trabaje a una temperatura óptima a mayores velocidades, manteniendo un diferencial de temperatura de 10°C menos en el eje delantero frente a la competencia, en situaciones de trabajo similares<sup>4</sup>. También ofrece una excelente protección y resistencia al desgaste gracias a los cables de acero, lo que le confiere una arquitectura robusta y una resistencia excepcional en las condiciones mineras más duras. Además, está diseñado para cumplir los estándares de rendimiento de tracción tanto en superficies húmedas como secas.

MICHELIN X MINE L4\*\* 70/70R57 también está preparado para su uso con el sistema MEMS® de monitorización de la presión de los neumáticos (TPMS), lo que permite mejorar el tiempo de actividad y beneficiarse de las ventajas de la conectividad en las operaciones mineras. Diseñado para ser seguro, inteligente y más sostenible, el neumático MICHELIN X MINE L4\*\* 70/70R57 está preparado para enfrentarse a los entornos más duros.

*“La mina de Carajas es una zona geográfica muy extensa. Estratégicamente, necesitamos poder desplazar estas máquinas según el programa de producción diario”, explica Frederico Sa, responsable de neumáticos de la mina de Carajas, Brasil, que probó los neumáticos MICHELIN X MINE L4\*\* 70/70R57 en sus instalaciones. “Los neumáticos radiales mejoran la movilidad para que podamos optimizar el trabajo y tener más opciones y mejor movilidad con nuestras máquinas en la obra. Este beneficio se captará de acuerdo con nuestra estrategia de producción”.*

#### **Acerca de Michelin**

Michelin tiene la ambición de mejorar de manera sostenible la movilidad de sus clientes. Líder del sector del neumático, Michelin diseña, fabrica y distribuye los neumáticos más adaptados a las necesidades y a los diferentes usos de sus clientes, así como servicios y soluciones para mejorar la eficacia del transporte. Michelin ofrece igualmente a sus clientes experiencias únicas en sus viajes y desplazamientos. Michelin desarrolla también materiales de alta tecnología para diversas utilidades. Con sede en Clermont-Ferrand (Francia), Michelin está presente en 175 países, emplea a 132.000 personas y dispone de 67 centros de producción que en 2022 han fabricado alrededor de 200 millones de neumáticos ([www.michelin.es](http://www.michelin.es)).

DEPARTAMENTO DE COMUNICACIÓN MICHELIN

[comunicacion-ib@michelin.com](mailto:comunicacion-ib@michelin.com)

[www.michelin.es](http://www.michelin.es)

[@MichelinNews](https://twitter.com/MichelinNews) [f @Michelinespana](https://www.facebook.com/Michelinespana) [i @Michelinespana](https://www.instagram.com/Michelinespana) [in @Michelin](https://www.linkedin.com/company/michelin)

Ronda de Poniente, 6 – 28760 Tres Cantos – Madrid. ESPAÑA