

## PRODUCTO

Madrid, 16 de junio, 2023

### Michelin y Volvo Trucks aliados por un transporte más sostenible en las jornadas de electromovilidad

- En su apuesta por una movilidad sostenible para el transporte, Volvo Trucks España confía en el liderazgo en innovación y en la capacidad tecnológica de Michelin
- Todos los camiones eléctricos de Volvo equiparon neumáticos MICHELIN en las jornadas de electromovilidad que el fabricante sueco ha realizado en España
- Las gamas de neumáticos MICHELIN X Line Energy y MICHELIN X Multi Energy son la solución para un transporte seguro y eficiente con la menor huella de carbono posible

En su firme apuesta hacia un transporte de vehículos pesados de cero emisiones y una industria más sostenible, Volvo ha confiado en el liderazgo en innovación y en la capacidad tecnológica de Michelin para sus jornadas de electromovilidad celebradas en Barcelona, Zaragoza y Valencia durante los pasados meses de abril y mayo. El fabricante sueco, que tiene como objetivo que el 50% de sus ventas de camiones nuevos a partir de 2030 sean eléctricos, y alcanzar el 100% para 2040, lidera este segmento con cerca de 5.000 camiones eléctricos comercializados en más de 38 países desde que inició la producción de vehículos con esta tecnología en 2019.

Unos objetivos que van en consonancia con los de Michelin que, como líder de la movilidad segura y sostenible desde hace más de 130 años, también quiere escribir el futuro de la movilidad eléctrica.

#### Liderazgo en innovación y una movilidad sostenible para el transporte

Para ello, Michelin invierte más de 680 millones de euros al año en I+D, trabajando en estrecha colaboración con los principales fabricantes para desarrollar neumáticos que se adapten a sus necesidades, ultra eficientes en todo su ciclo de vida desde el punto de vista energético y que contribuyan a la reducción de la huella de carbono.

En la presentación de su actual gama de camiones eléctricos, que con seis modelos es la más amplia del mercado, los asistentes pudieron disfrutar de la inigualable experiencia y la eficiencia de la conducción eléctrica en un test drive en carretera con la gama eléctrica de Volvo, que ha contado con Michelin como partner en exclusiva.

Las cabezas tractoras y los semirremolques se equiparon con neumáticos **MICHELIN X Line**, la opción de Michelin para recorridos de larga distancia con un bajo consumo de energía, gracias a su reducida resistencia a la rodadura. Un neumático que ahorra y, al mismo tiempo, cuida el medioambiente. Los camiones rígidos se equiparon con la gama **MICHELIN X Multi**, que destaca por su polivalencia en carretera y autopista y por su gran duración y movilidad en cualquier condición climática, por lo que son ideales para recorridos tanto de corta como de larga distancia.



## Tecnologías MICHELIN para dar respuesta a los retos del transporte por carretera

Michelin innova continuamente para prolongar la vida útil de sus neumáticos y reducir el coste por km recorrido, implementando tecnologías orientadas a los grandes retos del transporte por carretera que aumentan de forma sostenible el rendimiento de los neumáticos en términos de seguridad, duración, rentabilidad y huella ambiental.

Entre las innovaciones relacionadas con la carcasa y la estructura del neumático, que permiten prolongar su vida útil, la gama de neumáticos MICHELIN para camión incorpora las siguientes tecnologías:

- **INFINICOIL:** Consiste en la introducción de un cinturón de acero de hasta 400 metros de longitud enrollado en continuo que refuerza la carcasa para una mayor estabilidad durante toda la vida útil del neumático. Asociada a otras tecnologías, aporta una ventaja en términos de resistencia, desgaste y recauchutabilidad.
- **POWERCOIL:** Una nueva generación de hilos de acero más robustos y resistentes a la corrosión permite reducir la sección de los cables, aligerando la carcasa y limitando el calentamiento por flexión, optimizando así la resistencia a la rodadura. El resultado: misma resistencia con menor consumo.
- **DURACOIL:** Esta tecnología utiliza nailon de alta resistencia que envuelve los aros metálicos proporcionando mayor robustez al talón. Se mejora así la resistencia y la recauchutabilidad de la carcasa, al contar con una mayor duración.

Para la banda de rodadura, Michelin ha desarrollado tecnologías de vanguardia con materiales de última generación y patrones que evolucionan y se adaptan a medida que los neumáticos se desgastan, para aumentar así el rendimiento y su vida útil:

- **CARBION:** Esta tecnología mejora el rendimiento kilométrico gracias a la utilización de un innovador proceso de mezcla que incorpora algunos componentes al estado líquido para crear un material más uniforme y con una estructura más homogénea.
- **FORCION:** Nuevo componente de refuerzo que hace que el compuesto sea más resistente a las agresiones, cortes o posibles arrancamientos, permitiendo que el neumático dure más kilómetros.
- **REGENION:** La escultura evolutiva, que se auto regenera con el uso, permite disfrutar de la adherencia Michelin durante toda la vida útil del neumático. Para lograrlo, los bloques de la banda de rodadura son auto regenerables, gracias a la aplicación de técnicas de impresión de moldes metálicos en 3D. La escultura es más cerrada cuando el neumático es nuevo para reducir la resistencia a la rodadura, y se abre con el paso de los kilómetros para asegurar un alto nivel de adherencia.

David Sánchez, Country Manager Camión & Bus Primeros Equipos de Michelin, agradeció la confianza depositada por Volvo Trucks en Michelin para las jornadas de presentación de su gama de camiones eléctricos: *“Fueron unos días apasionantes, donde de la mano de un líder del sector pudimos estar en contacto con numerosas empresas de transporte, hablar y debatir de sostenibilidad ecológica y rentable para el transporte. Entramos en una nueva era en la que fabricantes, transportistas, cargadores y autoridades tenemos que trabajar más unidos que nunca por una movilidad más sostenible. Y esta colaboración es una buena muestra de ello”.*



#### **Acerca de Michelin**

Michelin tiene la ambición de mejorar de manera sostenible la movilidad de sus clientes. Líder del sector del neumático, Michelin diseña, fabrica y distribuye los neumáticos más adaptados a las necesidades y a los diferentes usos de sus clientes, así como servicios y soluciones para mejorar la eficacia del transporte. Michelin ofrece igualmente a sus clientes experiencias únicas en sus viajes y desplazamientos. Michelin desarrolla también materiales de alta tecnología para diversas utilidades. Con sede en Clermont-Ferrand (Francia), Michelin está presente en 175 países, emplea a 132.000 personas y dispone de 67 centros de producción que en 2022 han fabricado alrededor de 200 millones de neumáticos ([www.michelin.es](http://www.michelin.es)).

## DEPARTAMENTO DE COMUNICACIÓN MICHELIN

[comunicación-ib@michelin.com](mailto:comunicación-ib@michelin.com)

[www.michelin.es](http://www.michelin.es)

[@MichelinNews](https://twitter.com/MichelinNews) [f @Michelinespana](https://www.facebook.com/Michelinespana) [i @Michelinespana](https://www.instagram.com/Michelinespana) [in @Michelin](https://www.linkedin.com/company/michelin)

Ronda de Poniente, 6 – 28760 Tres Cantos – Madrid. ESPAÑA