

PRODUCTO

Madrid, 28 de julio, 2024

Michelin en Agroglobal 2023: innovación para una agricultura más eficiente y sostenible

- Michelin estará presente en una nueva edición de Agroglobal, la mayor feria agrícola de Portugal, que tendrá lugar entre los días 5 y 7 de septiembre en el CNEMA en Santarém
- Completa gama de neumáticos para trabajar a lo largo de todo el ciclo de cultivo de una manera rentable y sostenible
- Especial protagonismo de la innovadora tecnología MICHELIN Ultraflex, desarrollada junto a los agricultores para mejorar la productividad sin comprometer la protección del suelo

Michelin, líder en el segmento de los neumáticos agrícolas, estará presente en Agroglobal 2023, la feria agrícola más importante de Portugal, que se celebrará entre los días 5 y 7 de septiembre en el CNEMA – Centro Nacional de Exposiciones en Santarém. Bajo el lema “Innovación para una agricultura rentable y sostenible”, Michelin acercará al público su actual gama de neumáticos agrícolas, que responden al desafío que supone para el agricultor aprovechar el rendimiento de una maquinaria cada vez más avanzada a través de una estrategia basada en la innovación y el respeto del suelo, y ofreciendo soluciones rentables al agricultor.

Los neumáticos agrícolas de Michelin con tecnología MICHELIN Ultraflex

Los asistentes al certamen podrán descubrir la gama de neumáticos agrícolas MICHELIN con la tecnología **MICHELIN Ultraflex**, desarrollados en colaboración con sus clientes para ayudar al agricultor a trabajar de manera eficiente y sostenible durante todo el ciclo de cultivo. Las ventajas que aporta esta tecnología son:

- Mayor protección del suelo, ya que permite obtener una huella más grande, lo que protege el suelo de la compactación y la formación de surcos. Además, el aire y el agua penetran más fácilmente, mejorando las condiciones para obtener el mejor rendimiento posible del cultivo.
- Mayor ahorro de carburante, gracias a la mejora de la tracción derivada de la mayor huella al suelo, lo que aumenta notablemente la tracción, reduciendo el patinaje y permitiendo trabajar más deprisa, a la vez que se ahorra carburante.
- Una vida útil resistente y duradera, con flancos reforzados y compuestos de goma específicos hacen que los neumáticos agrícolas con tecnología MICHELIN Ultraflex sean extremadamente fuertes, incluso a bajas presiones.

MICHELIN AXIOBIB 2: neumáticos para la preparación del suelo

Una mayor capacidad de carga que los neumáticos estándar, una excelente capacidad de tracción en campo y los marcajes PFO (Pressure Field Operation) y AIRSYSTEM READY, convierten al MICHELIN AXIOBIB 2 en un neumático polivalente destinado a tractores de mediana y gran potencia (de entre 160 CV a 560 CV) para labores pesadas y de transporte. Gracias a las tecnologías utilizadas, el resultado final supone un beneficio de entre un 7% y un 10% en productividad para la explotación agrícola, con una mejora en el rendimiento de hasta un 4% al año.



Características MICHELIN AXIOBIB 2:

- Mejor capacidad de carga en el mercado para la dimensión 650/65R42
- Ancho 650 mm para trabajo en el surco
- Carcasa muy flexible (VF) que permite hasta un 40% más de capacidad de carga o hasta un 40% menos de presión
- Compatible con llanta estándar para el neumático 650/65 R42
- Excelente capacidad de tracción: +19% de huella adicional; mejoras de hasta un 35% en la transferencia de potencia al suelo
- Mayor velocidad de trabajo: ahorros de tiempo que permiten un aumento de la productividad de entre un 7 y un 11%
- Compatible con los sistemas de inflado centralizados

MICHELIN EVOBIB: el neumático 2 en 1

Diseñado para su utilización con sistemas CTIS (Central Tire Inflation Systems) de teleinflado, MICHELIN EVOBIB está destinado a equipar tractores de alta potencia (más de 200 CV). Ofrece un excelente rendimiento en carretera y en campo gracias a su diseño adaptativo y a la tecnología MICHELIN Ultraflex. En campo, la huella se maximiza gracias al dibujo de la banda de rodadura y a su estructura de muy baja presión, lo que permite reducir la compactación del suelo y mejorar la capacidad de tracción. En carretera, la reducción de la huella y el taco central continuo reducen la resistencia a la rodadura, aumentando la duración del neumático y reduciendo el consumo de combustible.

Características MICHELIN EVOBIB:

- Variación de la huella de hasta un 47% entre carretera y campo
- Más tacos en contacto con el suelo, reducción de la compactación
- Capacidad de tracción idéntica a un neumático VF de tacos en condiciones normales de campo
- +15% de tracción frente a un neumático VF de la competencia con dibujo mixto
- Hasta 7% o 2 l/hora de ahorro de carburante comparado con un neumático mixto VF de la competencia

MICHELIN SPRAYBIB CFO: neumáticos para el tratamiento de la planta

El neumático MICHELIN SPRAYBIB CFO (Cyclical Field Operation) está diseñado para las nuevas máquinas de tratamiento autopropulsadas, que cuentan con depósitos cada vez más grandes y barras de pulverización mayores, por lo que necesitan neumáticos capaces de soportar grandes cargas.

Características MICHELIN SPRAYBIB CFO:

- Carcasa reforzada que permite incrementar la capacidad de carga hasta un 14%
- Tracción mejorada en hasta un 20%, gracias a su capacidad para trabajar a presiones más bajas
- Mayor vida útil gracias al mayor número de tacos, con un diseño ancho y reforzado para reducir el daño causado por el rastrojo
- Nuevo diseño de la carcasa, que combina las normas VF y CFO
- Aumento de la velocidad máxima de transporte con la introducción del índice de velocidad E (hasta 70 km/h) en algunas dimensiones
- Máximo confort a altas velocidades

MICHELIN CEREXBIB 2: neumáticos para la recolección

Desarrollado para satisfacer las necesidades en cuanto a tracción y flotación de los principales fabricantes de cosechadoras, MICHELIN CEREXBIB 2 permite una mayor productividad con una excelente protección del suelo, así como una alta tracción en pendientes y suelos húmedos. La perfecta distribución de la huella de contacto y la capacidad de flexión de sus flancos reducen la formación de surcos y la compactación.



Características MICHELIN CEREXBIB 2:

- Permite operar en el campo a bajas presiones con hasta un 15% más de huella
- La mayor protección del suelo permite hasta un 4% más de rendimiento por año
- Diseño de la carcasa según la norma CFO+: permite llevar más carga a 10 km/h en operaciones de campo cíclicas y operar con presiones de hasta un 45% menos frente a un neumático radial no CFO+
- AIR SYSTEMS READY: compatible con sistemas de teleinflado.

MICHELIN TRAILXBIB: neumáticos para el transporte

Diseñados para maquinaria remolcada o aperos con ruedas, MICHELIN TRAILXBIB protege el suelo limitando su compactación y garantizando un rendimiento agrícola superior, gracias a su capacidad para trabajar a muy baja presión. Permite a los agricultores equipar todo su convoy con neumáticos con tecnología MICHELIN ULTRAFLEX y es totalmente compatible con los sistemas de teleinflado, lo que hace posible ajustar fácilmente la presión de los neumáticos incluso en los equipos remolcados.

Características MICHELIN TRAILXBIB:

- Duración: más cantidad de goma, diseño bisagra que permite flexibilidad y mejora el desgaste, cubierta no direccional que se puede permutar y banda central continua para un desgaste regular y un manejo seguro en carretera
- Desembarrado: tacos curvados para una mejor evacuación, espacio entre barretas amplio y divergente
- Resistencia: presencia de lonas metálicas en la cima, distancia variable entre tacos para menor retención de piedras, escultura en espiga que mejora la motricidad y la estabilidad
- Hombros redondeados que evitan el efecto "cizalla", compatible con sistemas de teleinflado

Además de la gama de neumáticos con tecnología MICHELIN Ultraflex, en Agroglobal también se exhibe el **MICHELIN ROADBIB**, un neumático para máquinas agrícolas de más de 200 CV diseñado específicamente para proporcionar altas prestaciones en cuanto a duración y tracción en una utilización intensiva en carretera. Sus principales ventajas frente a un neumático convencional para este tipo de aplicaciones son la mejora del confort, una mayor precisión en la conducción y una menor resistencia a la rodadura.

Características MICHELIN ROADBIB:

- Diseño híbrido de la banda de rodadura con 52 bloques para maximizar la tracción, junto con un taco central continuo
- La huella ancha combinada con una escultura poco profunda ofrece una baja resistencia a la rodadura, lo que reduce el consumo de carburante.
- El taco central continuo protege los suelos del aplastamiento, reduce los daños en los cultivos y mejora el confort en carretera
- Mayor duración gracias a una escultura con más goma al suelo (un 40%, lo que representa un 60% más en comparación con un neumático agrícola tradicional)
- Siete dimensiones disponibles, tanto como equipo original como en el mercado de reposición

Enlace para descarga de imágenes:

<https://contentcenter.michelin.com:443/portal/shared-board/d059386f-a60d-48c4-a60b-527e3e00c258>

La información técnica referida a cada producto, incluyendo las condiciones específicas en las que han sido realizados los test comparativos de producto que dan como resultado los beneficios mencionados en la esta nota de prensa, se pueden consultar en la página web pro.michelin.es



Sobre Michelin

Michelin tiene la ambición de mejorar de manera sostenible la movilidad de sus clientes. Líder del sector del neumático, Michelin diseña, fabrica y distribuye los neumáticos más adaptados a las necesidades y a los diferentes usos de sus clientes, así como servicios y soluciones para mejorar la eficacia del transporte. Michelin ofrece igualmente a sus clientes experiencias únicas en sus viajes y desplazamientos. Michelin desarrolla también materiales de alta tecnología para diversas utilidades. Con sede en Clermont-Ferrand (Francia), Michelin está presente en 177 países, emplea a más de 124.760 personas y dispone de 68 centros de producción de neumáticos que en 2021 han fabricado 173 millones de neumáticos (www.michelin.es).

DEPARTAMENTO DE COMUNICACIÓN MICHELIN

comunicación-ib@michelin.com

www.michelin.es

 [@MichelinNews](https://twitter.com/MichelinNews)  [@Michelinespana](https://www.facebook.com/Michelinespana)  [@Michelinespana](https://www.instagram.com/Michelinespana)  [@Michelin](https://www.linkedin.com/company/Michelin)

Ronda de Poniente, 6 – 28760 Tres Cantos – Madrid. ESPAÑA