Madrid, 5 de junio de 2024

**Michelin presenta en SIL Barcelona 2024 las ventajas de su**

**innovadora solución Smart Predictive Tire**

* Desde su lanzamiento hace un año, 5.000 vehículos de las principales flotas de transporte europeas ya se benefician de las ventajas de MICHELIN Smart Predictive Tire.
* MICHELIN Connected Mobility ofrece servicios y soluciones globales para la eficiencia, seguridad y sostenibilidad del transporte, permitiendo ahorrar hasta un 12% en el consumo de carburante, reducir en hasta un 80% los incidentes en carretera y prolongar la vida del neumático hasta un 10%.
* La elección del neumático adecuado, junto con la correcta gestión de su mantenimiento y la digitalización en la gestión, impacta en el 40% del coste total de propiedad (TCO) de una flota.

Los asistentes al Salón Internacional de Logística (SIL), que se está celebrando del 5 al 7 de junio en la Fira de Barcelona, están teniendo la oportunidad de descubrir en directo la solución MICHELIN Smart Predictive Tire, que viene a completar la solución global MICHELIN Connected Mobility, una oferta que combina cinco áreas de experiencia en una única solución: tecnología de vehículos y neumáticos conectados, soluciones de gestión para flotas, mantenimiento y gestión de neumáticos, soporte y asesoramiento y, por supuesto, el rendimiento de los neumáticos MICHELIN.

**MICHELIN Smart Predictive Tire: una solución pionera en la que ya confían las principales empresas de transporte europeas**

Desde su lanzamiento en julio de 2023, 5.000 vehículos de las principales empresas de transporte europeas confían y se benefician ya de las ventajas de MICHELIN Smart Predictive Tire, la solución de mantenimiento predictivo de neumáticos, alertas de desgaste y presión que permite aumentar la eficacia, la seguridad en la conducción, la productividad y la sostenibilidad de las flotas. En concreto, MICHELIN Smart Predictive Tire permite:

* Una reducción del consumo de carburante de hasta un 3%, gracias a la reducción del consumo de un 2%1 asociada a la medición de la presión en tiempo real combinada con las operaciones de mantenimiento, y a una reducción de hasta un 1%3 al permitir utilizar hasta 1,3 mm2 más de goma en la fase en la que el neumático presenta menor resistencia a la rodadura, lo que equivale a un 10% más en la vida del neumático.
* Una reducción del número de averías por pérdida de presión de los neumáticos de hasta un 80%4, lo que mejora la seguridad y aumenta la productividad al reducir los tiempos de inactividad de los vehículos.
* Una reducción de las emisiones de CO2, del consumo de materias primas y de los residuos, gracias al ahorro de carburante, a la optimización del desgaste y a la reducción del número de neumáticos dañados.

Para ello MICHELIN Smart Predictive utiliza la **tecnología MICHELIN QuickScan,** que permite controlar el desgaste del neumático al hacerlo circular sobre una plataforma con escáneres magnéticos sin necesidad de desplazarse al taller o inmovilizar el vehículo para ser revisado, además de sensores de presión y receptores TPMS que supervisan la presión y temperatura de los neumáticos en tiempo real y algoritmos patentados por Michelin para el análisis de los datos. El sistema no sólo predice cuándo será necesario llevar a cabo las operaciones de mantenimiento, sino que también alerta en caso de una lectura de presión, temperatura o desgaste crítico del neumático.

MICHELIN Smart Predictive Tire recibió el premio a la innovación I-Innovation Award en la categoría Digital en SOLUTRANS 2023, la feria para los profesionales del transporte urbano y por carretera que tuvo lugar el pasado mes de noviembre en Lyon, Francia.

MICHELIN Connected Mobility ofrece una amplia gama de beneficios globales que contribuyen significativamente a la eficiencia y sostenibilidad de las operaciones de transporte. Con MICHELIN Connected Mobility, es posible ahorrar hasta un 12% en el consumo de carburante. Equipar tu flota con neumáticos MICHELIN X LINE Energy puede reducir el consumo de carburante hasta un 5%5. Además, Smart Predictive Tire puede ofrecer una reducción adicional de hasta un 3%1,2. Las soluciones de gestión de flota de MICHELIN Connected Fleet proporcionan un ahorro adicional de hasta un 4%. Estos beneficios combinados permiten a las empresas de transporte optimizar sus costes operativos y reducir su huella de carbono de manera efectiva.

**Rentabilidad y sostenibilidad: Michelin innova para responder a los retos del transporte del mañana**

Michelin, que tiene la innovación como seña de identidad desde hace 135 años, sigue invirtiendo en investigación y desarrollo -solo en 2023 el grupo Michelin invirtió más de 1.000 millones de euros en innovación- para adaptarse a la nueva movilidad y responder a los retos del transporte del mañana, que deberá ser más rentable y más sostenible.

En SIL Barcelona, Michelin también ha mostrado un neumático homologado para autobús fabricado con un 58% de materiales sostenibles, que tiene unas prestaciones idénticas a los neumáticos actuales, un avance que ilustra la experiencia de Michelin en la reducción de la resistencia a la rodadura de los neumáticos. Desde 1995, año en el que lanzó al mercado su primer neumático “green” para camión, Michelin ha reducido la rodadura de los neumáticos de camión en un 50% de media en los neumáticos de la gama de baja resistencia a la rodadura X line. Un factor clave, si tenemos en cuenta que un tercio del consumo de energía del vehículo es ocasionada por la resistencia de rodadura de los neumáticos.

Más allá del producto, además de la elección del neumático adecuado, una correcta gestión de su mantenimiento y la digitalización en la gestión de las flotas es fundamental para avanzar en la rentabilidad sostenible de las flotas, en las que el impacto total del neumático en el coste total por uso (TCO) supone hasta un 40%. En este sentido, las soluciones Michelin de vehículos conectados para la gestión diaria de flotas, asistencia al cliente y asesoramiento ayudan al transportista a la hora de maximizar la eficiencia y la rentabilidad. En la actualidad, los servicios de Michelin para flotas conectan más de 1,2 millones de vehículos en todo el mundo, recopilando datos de más de 300 millones de viajes al año.

Con esta completa oferta, que abarca desde la gestión de flotas, neumáticos y gestión de neumáticos, Michelin reafirma su compromiso con la innovación, la sostenibilidad y la eficiencia, ayudando a empresas de transporte a afrontar los desafíos del futuro con soluciones integrales y avanzadas.

Mediante la combinación de tecnologías avanzadas y servicios personalizados, Michelin facilita la monitorización en tiempo real del estado de los neumáticos y el mantenimiento predictivo, lo que se traduce en una reducción significativa de las averías y los tiempos de inactividad. Además, con su enfoque en la sostenibilidad, Michelin no solo mejora la eficiencia de las flotas, sino que también contribuye a la reducción de la huella de carbono y al uso de materiales reciclados y renovados.

(1) Estimación interna Michelin realizada en 2022 y calculada a partir de una simulación de ahorro de combustible basada en el método siguiente: comparación del consumo de combustible de un convoy equipado con neumáticos nuevos a la presión nominal recomen- dada con el de un convoy equipado con neumáticos nuevos con una presión un 30% inferior a la presión nominal recomendada en condiciones de conducción idénticas (meteorología, estado de la carretera y comportamiento del conductor). Los dos convoyes estaban equipados con MICHELIN X MULTI Z & D 315/70 R22.5 en la cabeza tractora y MICHELIN X MULTI T2 385/55R22.5 en los ejes del remolque para un uso 100% de larga distancia con un peso total de 40 toneladas (tractora + remolque + carga) y un consumo de referencia de 32,42 l/100.

(2) Ganancia máxima de mm medida mediante el uso regular de Michelin QuickScan combinado con las operaciones de mantenimiento necesarias. Mediciones comparativas realizadas en 6806 neumáticos desmontados entre 2020 y 2022 en 5 bases de 6 transportistas franceses equipados con la tecnología Michelin QuickScan.

(3) Estimación interna Michelin calculada a partir de una simulación de ahorro de carburante por mm de goma utilizado, realizada en 2022, comparando el consumo de carburante de 1 convoy equipado con neumáticos nuevos con el de 1 convoy equipado con neumáticos gastados (a la altura mínima legal de la goma, es decir, 1,6 mm). Los 2 convoyes están equipados con MICHELIN X MULTI Z & D 315/70 R22.5 en el tractor y MICHELIN X MULTI T2 385/55R22.5 en los ejes del remolque para una utilización 100% larga distancia con una masa total de 40 toneladas (tractor + remolque + carga) y un consumo de referencia de 32,42 l/100. El ahorro de consumo de combustible observado por 1 mm de goma adicional utilizado es del 0,8%. Es decir, un 1% menos de consumo de combustible por 1,3 mm más de goma.

(4) Reducción máxima estimada del número de averías debidas a un bajo inflado de los neumáticos en relación con su presión nominal recomendada gracias al control diario de las mediciones de presión, combinado con operaciones de mantenimiento adecuadas. Estudio interno de Michelin realizado sobre 7.000 vehículos en Europa equipados con la solución Michelin Effitrailer, sobre un panel de 340.000 mediciones de presión analizadas.

(5) Reducción del consumo de carburante de hasta un 5% equipando la flota con neumáticos MICHELIN X LINE Energy\*. Simulación realizada el 4 de abril de 2023 basada en la metodología VECTO (Vehicle Energy Consumption Calculation Tool) comparando el Convoy #1 (equipado con MICHELIN X LINE Energy Z2 & D2 en 315/70 R22.5 en la cabeza tractora y MICHELIN X LINE Energy T en 385/55 R22.5 para los ejes del remolque) con Convoy #2 (equipado con MICHELIN X MULTI Z & D en 315/70 R22.5 en la cabeza tractora y MICHELIN X MULTI T2 en 385/55 R22.5 para los ejes del remolque), para un uso 100% larga distancia con una masa total de 29 toneladas (cabeza tractora + remolque + carga).

**Acerca de Michelin**

Michelin tiene la ambición de mejorar de manera sostenible la movilidad de sus clientes. Líder del sector del neumático, Michelin diseña, fabrica y distribuye los neumáticos más adaptados a las necesidades y a los diferentes usos de sus clientes, así como servicios y soluciones para mejorar la eficacia del transporte. Michelin ofrece igualmente a sus clientes experiencias únicas en sus viajes y desplazamientos. Michelin desarrolla también materiales de alta tecnología para diversas utilizaciones. Con sede en Clermont-Ferrand (Francia), Michelin está presente en 175 países, emplea a 132.000 personas y dispone de 67 centros de producción que en 2022 han fabricado alrededor de 200 millones de neumáticos ([www.michelin.es](http://www.michelin.es)).

DEPARTAMENTO DE COMUNICACIÓN MICHELIN

[comunicación-ib@michelin.com](mailto:comunicación-ib@michelin.com)



|  |
| --- |
| [www.michelin.es](http://www.michelin.es) |
| [@MichelinNews](https://twitter.com/MichelinNews)  [@Michelinespana](https://www.facebook.com/michelinespana/)  [@Michelinespana](https://www.instagram.com/michelinespana/)  [@Michelin](https://www.linkedin.com/company/michelin/)  [@MichelinConnectedFleet](https://www.linkedin.com/company/michelin-connected-fleet-global/?original_referer=https%3A%2F%2Fwww%2Egoogle%2Ecom%2F&originalSubdomain=es) |

Ronda de Poniente, 6 – 28760 Tres Cantos – Madrid. ESPAÑA