

PRODUCTO

Madrid, 4 de octubre, 2024

Michelin, protagonista con sus últimas innovaciones en MINExpo 2024, el evento de la industria minera más importante del mundo

- Michelin ha acudido a la feria MINExpo International 2024 para exponer sus últimas novedades dirigidas al sector de la minería
- En MINExpo se ha presentado el MICHELIN XDR 4 SPEED ENERGY™, el primer neumático del mundo para minería centrado en el ahorro de carburante y mejora de las emisiones
- También se ha puesto en valor la solución MICHELIN Better Haul Road, diseñada para mejorar la seguridad y la eficiencia de las operaciones mineras

Michelin ha tenido una presencia destacada junto a los profesionales de la minería de todo el mundo en MINExpo International 2024, el mayor evento mundial de la industria minera. Como pionero en materiales de ingeniería, Michelin tiene una historia de más de 130 años de primicias innovadoras: introdujo el primer neumático radial para el movimiento de tierras de la industria minera en 1959, el primer neumático de 63" en 1995 y el primer neumático radial para la cargadora más grande del mundo en 2023.

Michelin se ha comprometido a unir fuerzas con sus clientes del sector minero para ayudar a transformar la industria, reduciendo el impacto medioambiental no sólo de sus propias operaciones, sino también de los productos, servicios y asistencia que ofrece. Desde neumáticos energéticamente eficientes, los más avanzados sistemas de control de la presión, pasando por consultores e ingenieros de asistencia, Michelin cuenta con una completa cartera de productos, servicios, soluciones y asistencia para una minería segura, inteligente y sostenible.

En el evento de este año, Michelin ha presentado dos novedades capaces de impulsar de manera exponencial la productividad y sostenibilidad en la industria minera: el neumático MICHELIN XDR 4 SPEED ENERGY™ y la solución MICHELIN Better Haul Road.

MICHELIN XDR 4 SPEED ENERGY™: el primer neumático ultra eficiente de la industria minera

El neumático MICHELIN XDR 4 SPEED ENERGY™ es el primer neumático de bajo consumo de la industria minera. Se trata de un modelo que está diseñado para reducir el consumo de carburante y disminuir las emisiones de CO₂. De hecho, el MICHELIN XDR 4 SPEED ENERGY™ consigue hasta un 3,6% más de ahorro de carburante en comparación con el neumático Michelin XDR 250 C^[1], lo que se traduce en un ahorro de unos 20.000 litros de carburante, equivalente a más de 21.000 euros por camión al año^[2]. Para una flota de 50 camiones, esto equivaldría a un ahorro anual en torno a un millón de euros y a una reducción de 2.600 toneladas de emisiones de CO₂^[3].

Cuando un vehículo minero transporta una carga y opera en diversos terrenos, ya sean duros o blandos, el neumático se deforma y flexiona, generando calor que se traduce en pérdida de energía y exige al vehículo un mayor esfuerzo para avanzar. El nuevo MICHELIN XDR 4 SPEED ENERGY™ cuenta con tecnologías de última generación como un diseño optimizado de la banda de rodadura optimizada y un nuevo compuesto de caucho que permite al neumático trabajar a menor temperatura



y ahorrar energía, que puede emplearse para propulsar la maquinaria con mayor eficiencia. La maquinaria equipada con neumáticos Michelin XDR 4 SPEED ENERGY™ experimenta una reducción de la resistencia a la rodadura que se traduce en un menor consumo de carburante^[1], una reducción de las emisiones de CO₂^[1] y un ahorro de costes.

Este nuevo neumático, que iniciará su andadura comercial en 2025, se une en la gama al [MICHELIN X MINE L4](#), que también se ha expuesto en el stand de Michelin en MINExpo 2024. Un neumático para cargadoras de gran tamaño utilizadas en actividades de superficie que mejora la movilidad y la productividad gracias a una velocidad de tramming⁴ tres veces superior a la de su máximo competidor⁵. También cuenta con una excelente protección y resistencia al desgaste gracias al uso de cables de acero, lo que le confiere una arquitectura robusta y una resistencia excepcional en las condiciones mineras más duras.

MICHELIN Better Haul Road: mayor seguridad y productividad en la mina

Las minas, por su propia naturaleza, son entornos implacables que requieren maquinaria robusta y el máximo esfuerzo, tanto de las máquinas como de los equipos humanos. Y en este sentido, el estado de los caminos utilizados para trasladar los materiales pesados de un lugar a otro dentro del complejo minero cobra una importancia vital: estos caminos repercuten en el tiempo de inactividad de los vehículos, y su gestión manual puede dificultar la eficacia operativa.

Desarrollada en colaboración con tres minas de todo el mundo, MICHELIN Better Haul Road es una solución digital diseñada para mejorar la seguridad y la eficiencia de las operaciones mineras que permite a los responsables de las minas vigilar de cerca estas infraestructuras críticas. Gracias a la supervisión de los caminos en tiempo real, los operadores pueden identificar rápidamente incidentes que puedan surgir, como escombros o daños. A continuación, el sistema les permite registrar el problema en la aplicación o a través de la web, realizar un seguimiento de su estado y asignar de forma eficiente un equipo de reparación para abordar y resolver el problema. Esto redundará en una mayor velocidad para no interrumpir el ritmo de producción, además de optimizar el consumo de energía y aumentar la calidad del propio camino utilizado para el traslado de materiales.

(1) Basado en pruebas internas en el centro de pruebas Michelin CEMA, comparando el neumático Michelin 50/80R57 XDR 4 SPEED ENERGY™ y el neumático Michelin 50/80R57 XDR 250 C en un camión CAT793 en condiciones planas. Los resultados reales pueden variar.

(2) Considerando un coste medio del gasóleo de 4,45 \$/galón basado en el 15 de julio de 2024 (costa oeste de EE.UU.), de la página web de la Administración de Información Energética de EE.UU.

(3) Ahorro de emisiones estimado sobre la base de que 1 litro de gasóleo equivale a 2,66 kg de CO₂.

(4) Tramming es el movimiento de una máquina vacía de un lugar de trabajo a otro en el emplazamiento de la mina.

(5) Basado en el Boletín Técnico de Firestone, número de referencia BATO-OTR-TB-002-160719, utilizando una temperatura ambiente de 38°C y una distancia de tramming superior a 5 km para el neumático diagonal 70/70-57 Firestone SRG DT LD L4 a 4 km/h, en comparación con el neumático 70/70R57 MICHELIN X MINE L4 *,* que demostró una velocidad de tramming tres veces superior a 12 km/h. Los resultados reales pueden variar.



Acerca de Michelin

Michelin está construyendo una compañía líder mundial en la fabricación de composites y experiencias que transforman nuestra vida. Pionera en la ciencia de los materiales desde hace más de 130 años, Michelin aprovecha su experiencia única para contribuir significativamente al progreso humano y a un mundo más sostenible.

Gracias a su incomparable dominio de los compuestos poliméricos, Michelin innova constantemente para fabricar neumáticos de alta calidad y componentes críticos para sectores tan exigentes como la movilidad, la construcción, la aeronáutica, la energía baja en carbono y la sanidad.

El cuidado que pone en sus productos y el profundo conocimiento del cliente inspiran a Michelin a ofrecer las mejores experiencias. Éstas comprenden desde soluciones basadas en datos e inteligencia artificial para flotas profesionales hasta el descubrimiento de excelentes restaurantes y hoteles recomendados por la Guía MICHELIN.

DEPARTAMENTO DE COMUNICACIÓN MICHELIN

comunicación-ib@michelin.com

www.michelin.es

X [@MichelinNews](https://twitter.com/MichelinNews)  [@Michelinespana](https://www.facebook.com/Michelinespana)  [@Michelinespana](https://www.instagram.com/Michelinespana)  [@Michelin](https://www.linkedin.com/company/Michelin)

Ronda de Poniente, 6 – 28760 Tres Cantos – Madrid. ESPAÑA