



## INFORMACIÓN DE PRENSA

### MOTORSPORT

Madrid, 12 de junio, 2025

## Michelin en las 24 Horas de Le Mans de 2025

- Alpine, Aston Martin, BMW, Cadillac, Ferrari, Porsche, Peugeot y Toyota confiarán en los neumáticos MICHELIN Pilot Sport Endurance para afrontar la carrera más exigente del calendario WEC
- Tecnología sostenible en pista: los neumáticos slick incorporan hasta un 30 % de materiales reciclados y renovables, mientras que los de lluvia alcanzan un 45 %
- Simulación y artesanía al servicio del rendimiento: diseñados íntegramente en simulador y fabricados a mano en Clermont-Ferrand, los neumáticos Michelin combinan precisión digital y saber hacer humano para ofrecer prestaciones duraderas sin comprometer el impacto ambiental

Los días 14 y 15 de junio de 2025, la cuarta ronda del Campeonato Mundial de Resistencia (WEC) de la FIA verá competir a ocho fabricantes en la categoría Hypercar en las legendarias 24 Horas de Le Mans. Todos ellos son socios de Michelin: Alpine, Aston Martin, BMW, Cadillac, Ferrari, Porsche, Peugeot y Toyota. Antes de la carrera, los equipos ya han participado en la jornada de pruebas el 8 de junio.

### Una gama de neumáticos slicks diseñados para la resistencia

Los Hypercars utilizarán neumáticos MICHELIN Pilot Sport Endurance, disponibles en tres tipos de compuestos slick (bandas de rodadura lisas), cada uno optimizado para diferentes condiciones de temperatura:

- **Blandos (flanco blanco):** compuesto blando para pistas frías o húmedas, ideal desde la noche hasta la madrugada.
- **Medios (flanco amarillo):** compuesto versátil adecuado para condiciones moderadas, probablemente el más utilizado durante la carrera.
- **Duros (flanco rojo):** diseñado para altas temperaturas en pista y resistencia extrema al desgaste.

Cada compuesto tiene un rango térmico óptimo con zonas de solapamiento entre especificaciones. Esto permite a los equipos ajustar con precisión sus estrategias de neumáticos en función de las condiciones meteorológicas, al tiempo que se mantiene un rendimiento estable durante múltiples tandas. Cuanto más caliente está la pista, más duro es el compuesto.

Fabricados con un 30 % de materiales reciclados y renovables, estos neumáticos reflejan el compromiso de Michelin con la sostenibilidad en el motorsport.

### Un neumático para lluvia “para todas las condiciones”



El **MICHELIN Pilot Sport Endurance Wet** completa la gama. Eficaz tanto en pistas mojadas como en secas, ofrece un rendimiento excepcional incluso en condiciones meteorológicas cambiantes. Con un 45 % de materiales renovables y reciclados, también contribuye a un enfoque más sostenible.

### **Normativa y tecnología**

Desde la edición de 2024, se han prohibido los calentadores de neumáticos, lo que ha tenido un impacto significativo en la gestión de los neumáticos. Ahora, el calentamiento depende totalmente del piloto: rápido con los blandos y más lento con los duros. Michelin, presente en todos los equipos con sus técnicos, recomienda minimizar los cambios de neumáticos para mantener la temperatura y maximizar el rendimiento en cada tanda. Se espera que muchos coches corran hasta cuatro tandas con un solo juego.

Otra estrategia emergente: cambios parciales de neumáticos (dos en lugar de cuatro) y mezcla de compuestos, dependiendo del circuito y las condiciones.

### **Un compromiso logístico y medioambiental**

Michelin suministrará 4.400 neumáticos para los 21 Hypercars. Inicialmente solo se entregarán 4.000, y el resto dependerá del uso real tras la jornada de pruebas. Esta configuración reduce la huella de carbono, ya que se evitan dos viajes de ida y vuelta en camión entre Clermont-Ferrand y Le Mans.

Los neumáticos utilizados durante la jornada de pruebas procederán de un stock específico utilizado anteriormente en sesiones Hyperpole de carreras anteriores. El objetivo de este enfoque es aprovechar al máximo el potencial de kilometraje de cada neumático antes de su reciclaje.

### **Una organización humana dedicada al rendimiento.**

Un equipo de 110 personas, compuesto por montadores, técnicos e ingenieros, estará presente en Le Mans para dar apoyo a los equipos asociados.

A cada coche se le asignarán:

- **24 neumáticos** para los entrenamientos y la clasificación
- **56 neumáticos** para la carrera
- **8 neumáticos adicionales** para los coches clasificados para la Hyperpole (que posteriormente se reasignarán a pruebas privadas)

Todos los Hypercars utilizarán neumáticos 29/71-18 en la parte delantera y 34/71-18 en la parte trasera, tamaños que mejoran la estabilidad y la tracción.

### **Marcas visibles y útiles en los laterales**

Para garantizar la transparencia estratégica, Michelin identifica cada compuesto con flancos de colores:

- Blanco: Blandos
- Amarillo: Medios (también para la categoría GT3)
- Rojo: Duros
- Azul: Mojados (también GT3)



Inicialmente introducidas como pegatinas, estas marcas ahora se aplican directamente a los flancos, lo que las hace visibles desde los boxes y las gradas.

### **Excelencia artesanal**

Cada neumático de competición se fabrica en Clermont-Ferrand, en los talleres de la planta de Cataroux. La fabricación dura aproximadamente una hora, más de la mitad de la cual se realiza a mano. Esta precisión artesanal a gran escala garantiza la calidad, la uniformidad y el rendimiento.

### **Le Mans 2025: Michelin Motorsport da un nuevo paso hacia la economía circular**

Un año más, y antes de la introducción de la nueva gama de neumáticos 2026, la innovación sostenible sigue siendo el eje central del compromiso de Michelin. Para sus neumáticos Hypercar, que ya incorporan hasta un 45 % de materiales renovables y reciclados (neumáticos de lluvia), Michelin está desarrollando un ambicioso programa de reciclaje destinado a recuperar materias primas a partir de neumáticos usados.

### **Reciclaje por pirólisis de neumáticos Hypercar**

Desde principios de 2025, Michelin, como impulsor de las innovaciones sostenibles del Grupo, colabora con la empresa sueca *ENVIRO*\* en un innovador programa de reciclaje de neumáticos utilizados en el campeonato FIA WEC.

Ya se han realizado varias pruebas y el programa se implementará gradualmente hasta 2026. Todos los neumáticos utilizados en este contexto se descompondrán mediante pirólisis, un proceso único desarrollado por *ENVIRO*.

Esta tecnología permite recuperar materias primas como el negro de carbón reciclado y los aceites de pirólisis, que luego se utilizarán para fabricar nuevos productos, entre ellos neumáticos.

Este método permite transformar los neumáticos al final de su vida útil en recursos reutilizables, reduciendo el impacto medioambiental al evitar la extracción y el procesamiento de materiales fósiles. La huella de carbono de este proceso también es más favorable que la del método de recuperación de energía utilizado actualmente en las cementeras.

Consciente de los retos que plantean los neumáticos al final de su vida útil, Michelin está tomando medidas para promover su reciclaje, al tiempo que se esfuerza continuamente por reducir el impacto medioambiental de sus productos. Los conocimientos adquiridos con este programa, iniciado a través del motorsport, enriquecerán los conocimientos del Grupo en materia de recuperación de materiales, con vistas a una aplicación más amplia en todas sus gamas de productos.

*\*Start-up sueca fundada en 2001, Enviro ha desarrollado una innovadora tecnología de pirólisis para reciclar neumáticos al final de su vida útil. Esta tecnología permite transformar los neumáticos usados en materias primas de alta calidad, como negro de carbón recuperado, aceite de pirólisis, acero y gas, minimizando el consumo de energía. En colaboración con Michelin y Antin, Enviro ha puesto en marcha varios proyectos, entre los que destaca la construcción de múltiples plantas de reciclaje (proyecto INFINITERIA). La colaboración con Enviro, cuyo objetivo es industrializar la tecnología de pirólisis a gran escala, contribuye así a la economía circular y a la reducción del impacto medioambiental de los neumáticos.*



## **Un neumático de demostración Michelin que incorpora un 71 % de materiales renovables y reciclados**

En 2021, durante las 24 Horas de Le Mans, Michelin presentó un neumático de competición fabricado con un 46 % de materiales renovables y reciclados. Desde entonces, ese porcentaje no ha dejado de aumentar.

En 2024, Michelin presentó un neumático de muy alto rendimiento que incorpora un 71 % de materiales renovables y reciclados, diseñado para el prototipo H24EVO propulsado por hidrógeno y el Porsche GT4 ePerformance totalmente eléctrico.

Esta innovación demuestra la capacidad de Michelin para integrar tecnologías revolucionarias sin comprometer el rendimiento ni el impacto medioambiental global del neumático.

Entre los materiales renovables y reciclados se encuentran el caucho natural, el negro de carbón reciclado, las resinas naturales elaboradas a partir de cáscaras de naranja y limón (limoneno) y muchos otros productos de origen biológico y reciclados.

Esta experiencia en materiales ha permitido a Michelin desarrollar neumáticos para hypercars que ya contienen más del 30 % de materiales renovables y reciclados: un 30 % en los neumáticos lisos y un 45 % en los neumáticos para lluvia.

La experiencia adquirida también ha contribuido a acelerar el desarrollo de dos neumáticos homologados para carretera, presentados en octubre de 2022, que incorporan un 45 % de materiales renovables para turismos y un 58 % para autobuses. Las innovaciones del mundo del automovilismo se reflejan así en los productos cotidianos de Michelin.

### **Neumáticos Michelin para hypercars: diseñados íntegramente en simulador**

Las gamas MICHELIN Pilot Sport Endurance Slick y Endurance Wet, desarrolladas para la categoría Hypercar, se han modelado íntegramente mediante simulación virtual. Este enfoque ha permitido reducir el número de pruebas en pista, reducir a la mitad el tiempo de desarrollo y limitar significativamente el impacto medioambiental.

Como pionera en este campo, Michelin recopila y analiza todos los datos de las carreras para perfeccionar sus modelos de simulación. Estas herramientas ayudan a predecir el comportamiento de los neumáticos en condiciones extremas, reducir la producción de prototipos, limitar las pruebas y, por lo tanto, disminuir las emisiones de CO<sub>2</sub>.

La simulación, desarrollada inicialmente para el motorsport, se utiliza ahora para diseñar neumáticos de serie, como las gamas Pilot Super Sport o Pilot Sport Cup, desarrolladas para fabricantes de prestigio como Ferrari, AMG, Porsche, Corvette, Lexus o Ford Performance.



### **Acerca de Michelin**

Michelin está construyendo un líder mundial en composites y experiencias que cambian vidas. Pionera en la ciencia de los materiales desde hace más de 130 años, Michelin aprovecha su experiencia única para contribuir significativamente al progreso humano y a un mundo más sostenible.

Gracias a su incomparable dominio de los compuestos poliméricos, Michelin innova constantemente para fabricar neumáticos de alta calidad y componentes críticos para sectores tan exigentes como la movilidad, la construcción, la aeronáutica, la energía baja en carbono y la sanidad.

El cuidado que pone en sus productos y el profundo conocimiento del cliente inspiran a Michelin a ofrecer las mejores experiencias. Éstas comprenden desde soluciones basadas en datos e inteligencia artificial para flotas profesionales hasta el descubrimiento de excelentes restaurantes y hoteles recomendados por la Guía MICHELIN.

DEPARTAMENTO DE COMUNICACIÓN MICHELIN

[comunicacion-ib@michelin.com](mailto:comunicacion-ib@michelin.com)

[www.michelin.es](http://www.michelin.es)

X [@MichelinNews](#)  [@Michelinespana](#)  [@Michelinespana](#)  [@Michelin](#)

Ronda de Poniente, 6 – 28760 Tres Cantos – Madrid. ESPAÑA