

Madrid, 14 de octubre, 2025

MICHELIN X MULTI Z2 y D2 en 19,5 pulgadas: neumáticos innovadores para el transporte regional y urbano que combinan control de costes con seguridad y duración

- Michelin presenta su nueva e innovadora generación de neumáticos para camión destinados al transporte regional y urbano
- Gran duración¹, excelentes prestaciones de frenado², versatilidad y robustez para una mayor seguridad y duración
- La innovación y la experiencia tecnológica de Michelin para un rendimiento total sin concesiones.

Michelin presenta su innovadora generación de neumáticos de camión para el transporte regional y urbano: MICHELIN X MULTI Z2 y D2 en 19,5 pulgadas

La gama MICHELIN X MULTI Z2 y D2 en 19,5 pulgadas para ejes de dirección y tracción está diseñada para afrontar los retos del transporte regional y urbano. Ofrecen un alto nivel de seguridad y versatilidad independientemente del tipo de carretera y de las condiciones climáticas, durante todo el año. Están destinados principalmente a camiones que realizan entregas frecuentes en rutas de corta o media distancia.

La nueva gama MICHELIN X MULTI Z2 & D en 19,5 pulgadas está disponible en varias dimensiones (285/70R19,5 desde el 1 de junio de 2025; y 245/70R19,5 y 265/70R19,5 desde el 1 de septiembre de 2025) y está homologada para la mayoría de los mercados mundiales.

Gran duración, excelentes prestaciones de frenado, versatilidad y robustez para una mayor seguridad y duración

La gama MICHELIN X MULTI Z2 & D2 en 19.5 pulgadas destaca por:

- **Mayor duración¹:** hasta un 30% más de kilometraje en el eje de dirección y un 15% más en el eje motriz en comparación con la generación anterior, lo que se reduce la frecuencia de sustitución y los costes operativos de las flotas.

¹ Estudio interno de Michelin basado en una herramienta de simulación del centro de investigación y tecnología de Ladoux, 2024.

² Prueba interna de Michelin realizada en el centro de investigación y tecnología de Ladoux (Francia) en junio de 2025, bajo la supervisión de DEKRA (informe 25CPAEXT – 099), en la pista BB2 sobre asfalto mojado, con una profundidad de agua de 1,2 mm, con el mismo camión DAF LF2802 de chasis rígido, matrícula n.º: EE-310-CY, con la misma carga (eje delantero 4565 kg y eje motriz 4510 kg), equipado con neumáticos 285/70R19.5 desgastados con el mismo nivel de desgaste (3,5 mm) y presiones idénticas (delanteros 7,5 bar, traseros 5 bar). MICHELIN X Multi Z2 y D2 frente a los siguientes competidores: Pirelli Profuel, Bridgestone Duravis R-Steer 002 y Duravis R-Drive 002, Goodyear KMAX S y D, Continental Conti Hybrid HS3 y D3 y la anterior gama MICHELIN X Multi Z y D. Distancia de frenado de 80 km/h a 0 km/h: con MICHELIN X Multi Z2 y D2: 41,36 m. Con Pirelli Profuel R02: 43,40 m. Con la gama anterior MICHELIN X Multi Z y D: 43,46 m. Con Continental Conti Hybrid HS3 y D3: 44,49 m. Con Goodyear KMAX S y D: 46,06 m. Con Bridgestone Duravis R-Steer 002 y Duravis R-Drive 002: 49,29 m. Los resultados reales pueden variar en función de las condiciones reales de la carretera y/o meteorológicas.

- **Excelentes prestaciones de frenado que se mantienen a lo largo del tiempo²:** una prueba interna realizada bajo la supervisión de DEKRA en junio de 2025 demostró que, con un desgaste de 3,5 mm, estos neumáticos ofrecen una distancia de frenado en mojado hasta 8 metros más cortas que sus competidores (41,36 metros frente a 49,29 metros), lo que supone una gran ventaja en zonas urbanas y suburbanas.
- **Versatilidad para todas las estaciones:** la certificación 3PMSF garantiza un rendimiento constante durante todo el año, tanto en invierno como en verano, para ofrecer seguridad y control independientemente de las condiciones meteorológicas y del estado de la carretera.
- **Mayor robustez y capacidad de recauchutado:** la innovadora tecnología Duracoil garantiza una carcasa más robusta y duradera para limitar los tiempos de inactividad imprevistos y mantener las prestaciones del neumático durante toda su vida útil.
- **Resistencia a la rodadura optimizada³:** Con una clasificación C, estos neumáticos ahorran a los usuarios una media de 705 € al año por camión y pueden reducir las emisiones de CO₂ hasta 1 tonelada al año por camión, en comparación con la generación anterior.
- **Compatibilidad con vehículos eléctricos⁴:** Con índices de carga más altos en las dimensiones 245/70R19.5 y 285/70R19.5, estos neumáticos están diseñados para soportar una mayor carga y adaptarse al crecimiento que están experimentando los vehículos eléctricos, ya que pueden soportar el peso adicional de las baterías y cumplen las necesidades específicas de los camiones eléctricos.

La entrega de última milla: un reto importante para el transporte regional y urbano

- Los centros urbanos cada vez más congestionados y las normativas medioambientales más estrictas hacen que la entrega de última milla sea una etapa crucial, pero a menudo costosa, para los gestores de flotas.
- Esta fase puede ser estresante para los conductores debido a las frecuentes frenadas por la densidad del tráfico, la dificultad para acceder a determinadas zonas en condiciones meteorológicas adversas, el estado de las carreteras y las restricciones de las zonas de bajas emisiones.

³ Cálculo interno del coste total de uso realizado con la herramienta Vecto TCO2 (neumático + mantenimiento + costes energéticos anuales), para un camión de 12 t (configuración 4x2 a plena carga, equipado con 285/70R19.5 X Multi Z2 y D2).
Uso 100 % regional.

⁴ Índices de carga por dimensión:
245/55R22.5 X Multi Z2& D2: 138/136M (+2 LI frente a X MULTI Z & D)
265/55R22.5 X Multi Z2& D2: 140/138M
285/55R22.5 X Multi Z2 y D2: 148/146L (+2 LI frente a X MULTI Z y D)



PRODUCTOS Y SERVICIOS

Es en estas condiciones exigentes cuando los neumáticos MICHELIN X MULTI Z2 y D2 muestran todo su potencial: gran duración, excelentes prestaciones de frenado, versatilidad en todas las condiciones climáticas e índices de carga elevados. Todas estas ventajas permiten a los gestores de flotas y a los conductores abordar con tranquilidad las entregas en entornos urbanos o regionales, al tiempo que se controlan los costes y se garantiza una seguridad óptima en cada trayecto.

La innovación y la experiencia tecnológica de Michelin para unas prestaciones totales sin concesiones

La innovación es fundamental en el enfoque de Michelin, que invierte más de mil millones de euros en investigación e innovación cada año y cuenta con más de 12.000 patentes activas en todo el mundo.

El MICHELIN X MULTI Z2 & D2 cuenta con las tecnologías Duracoil, Powercoil y Regenion, fruto de décadas de experiencia y conocimientos técnicos.

Una carcasa ligera, robusta y flexible:

- **Duracoil:** un refuerzo de nailon de alta calidad en el aro de acero del talón proporciona una protección eficaz a la carcasa, lo que proporciona una mayor resistencia a la fatiga en la zona del talón y prolonga la vida útil del neumático.
- **Powercoil:** los nuevos cables de acero, más ligeros y resistentes mejoran la resistencia a la corrosión, optimizan la durabilidad y permiten aumentar la capacidad de carga, lo que es fundamental para los vehículos eléctricos y el uso intensivo.

Un dibujo de la banda de rodadura autorregenerable:

- **Regenion:** esta galardonada tecnología se basa en dibujos de la banda de rodadura evolutivos producidos mediante impresión metálica 3D, para garantizar una adherencia óptima y una mayor duración de la banda de rodadura, al tiempo que se reduce el consumo de combustible.

Con más de 130 años de experiencia, Michelin sigue acompañando a los profesionales del transporte con soluciones fiables e innovadoras adaptadas a los retos actuales, lo que confirma su compromiso con la seguridad, la movilidad sostenible y las prestaciones totales sin concesiones.



PRODUCTOS Y SERVICIOS

Acerca de Michelin

Michelin está construyendo un líder mundial en composites y experiencias que cambian vidas. Pionera en la ciencia de los materiales desde hace más de 130 años, Michelin aprovecha su experiencia única para contribuir significativamente al progreso humano y a un mundo más sostenible. Gracias a su incomparable dominio de los compuestos poliméricos, Michelin innova constantemente para fabricar neumáticos de alta calidad y componentes críticos para sectores tan exigentes como la movilidad, la construcción, la aeronáutica, la energía baja en carbono y la sanidad. El cuidado que pone en sus productos y el profundo conocimiento del cliente inspiran a Michelin a ofrecer las mejores experiencias. Éstas comprenden desde soluciones basadas en datos e inteligencia artificial para flotas profesionales hasta el descubrimiento de excelentes restaurantes y hoteles recomendados por la Guía MICHELIN. Con sede en Clermont-Ferrand, Francia, Michelin está presente en 175 países y cuenta con 129.800 empleados. (www.michelin.com).

DEPARTAMENTO DE COMUNICACIÓN MICHELIN



Ronda de Poniente, 6 – 28760 Tres Cantos (Madrid)



@Michelinespana



comunicación-ib@michelin.com



@Michelinespana



www.michelin.es



@Michelin
